...pour de meilleurs résultats





Une solution efficace et économique qui remplit les besoins client dans le domaine du préréglage d'outils

- Précis
- Fiable
- Durable





LA COMBINAISON PARFAITE



POURQUOI PWB? - à cause d'une demande croissante de Qualité, de processus de production optimisés et flexibles!

- Très bon rapport qualité-prix
- Précision de mesures élevée
- Assemblé par des composants de marque
- Logiciel intuitif et mécanique ergonomique
- Economique
- Support Online dans le monde entier
- Qualité "Made in Switzerland"

Evoset est une société internationale qui est active dans le domaine du préréglage d'outils.

Nous combinons productivité avec des solutions individuelles et simplicité d'utilisation.

La priorité de nos produits est de répondre aux demandes individuelles de nos client.

Evoset AG réalise des solutions intelligentes et complémentaires en gardant un très bon rapport Qualité - Prix. Ceci permet aux sociétés de rentabiliser leurs machines CNC en augmentant leur productivité jusqu'à 25%.

Les appareils de préréglage d'outils PWB sont synonymes de productivité élevée et d'intuitivité absolue. La qualité de préparation des outils ainsi que la détection précoce des outils endommagés garantissent une augmentation de productivité et une baisse du nombre de rebuts. Vous augmentez ainsi votre durée d'utilisation de 25 % tout en économisant sur les frais de maintenance.

En tant que partenaire de l'industrie de production, Evoset développe continuellement de nouveaux bancs et systèmes afin d'optimiser process industriels.

Des développements internes de bancs de mesure et logiciels ainsi qu'une équipe d'ingénieurs garantissent un savoir-faire et un succès pour les futurs investissements.



EQUIPEMENT PROFESSIONNEL

DONNEES TECHNI	DONNEES TECHNIQUES	
Réalisation	Blocage pneumatique, Design pratique et une utilisation facile	
Plage de mesure Norm.(ø mm / L mm)	400 / 40 400	
Blocage des axes	Pneumatique	
Réglage fin	Un volant par axe	
Broche Outil	Cage conique	
Méthode de mesure	Traitement d'image Eyeray ® version Hawk	

VOS AVANTAGES

- Traitement d'image Eyeray Version HAWK
- Inspection de l'outil
- Focus rapide de l'arête de l'outil
- Caméra digitale CMOS avec un objectif télécentrique
- Faux-rond réduit grâce à la cage conique
- Répétabilité de mesure élevée
- Plug-in Desktop Solution avec écran 20", souris
- Broche intégrée en ISO40 ou ISO50
- Bâti en fonte grise



EQUIPEMENT PROFESSIONNEL







SOFTWARE



EyeRay® UN LOGICIEL POUR LA PRATIQUE

Les FONCTIONNALITÉS principales du logiciel peuvent être affichées par 6 icones en favori.

L'utilisateur travaille sur un affichage unique et utilisera toutes les fonctionnalités du logiciel après une courte instruction. Les affichages des icônes en favori peuvent être individualisés.

METHODES DE MESURES	Hawk
Méthode Maximum	Χ
Méthode Préréglage	Χ
Addition d'image	Χ
Multi-arêtes	Χ
Eclairage épiscopique par LED	Χ
Eclairage épiscopique par lumière LED circulaire	0
Axes Fixes	Χ
Point de centre	Χ
Affichage théorique de l'angle et rayon	Χ
Mesure par points	Χ
Mesure hauteur de pointe par caméra CHC en Axe Y	0
FONCTIONS DE MESURES	
Fonctions de mesures de base	Χ
Fonctions de mesures élargies	-
Fonctions de mesures personnalisées	-
Fenêtre d'analyse	Χ
Fonctions de mesures spéciales	0
REGLAGES DE BASE	
Choix du langage individuel par opérateur	Χ
Réglage éclairage caméra	Χ
Réglage parallélisme caméra	Χ
Taille Pixel	Χ
Parallélisme des axes	Χ
Etalonnage du point Zéro	Χ
Paramètres divers	Χ
■ IMPRESSION	
Etiquette Format 1	Χ
Etiquette Format 2	-
Impression liste d'outilsI	Χ
Impression rapport de mesue	-
BANQUE DE DONNEES	
Gestion des adaptateurs	Χ
Gestion d'outils basique	-
Gestion d'outils complète	-
Backup et Restore	Χ
TRANSFERT DE DONNEES	
Créer une liste d'outils et impression	Χ
Mémoriser une liste d'outils et la réafficher	-
Transfert de données d'après Post-processeur	0
Transfert de données sur puces magnétiques (Balluff)	0
Exporter vers Excel	-







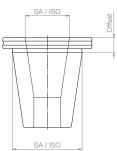
"X" → Standard

 $"O" \rightarrow Option$

ACCESSOIRES

SA

- Réduction SA/ISO sur SA/ISO Le calibrage réalisé par nos soins garantit une qualité constante dans le temps
- Valeur Offset gravée sur la réduction suivant tableau ci-joint





Valeur Offset (Z)			
Forme	Forme extérieure		
intérieure	SA50 / ISO50	SA40 / ISO40	
SA10	30 mm	30 mm	
SA15	30 mm	30 mm	
SA20	15 mm	15 mm	
SA25	15 mm	15 mm	
SA30	15 mm	15 mm	
SA35	15 mm	15 mm	
SA40	15 mm	-	
SA45	15 mm	-	

HSK (Forme A à F)

- Réduction SA/ISO et HSK disponibles avec ou sans bride de serrage
- Valeur Offset gravée sur la réduction suivant tableau ci-joint



Valeur Offset (Z)		
Forme	Forme extérieure	
intérieure	SA50 / ISO50	SA40 / ISO40
HSK-A25	15 mm	15 mm
HSK-A32	15 mm	15 mm
HSK-A40	15 mm	15 mm
HSK-A50	15 mm	15 mm
HSK-A63	15 mm	60 mm
HSK-A80	52 mm	-
HSK-A100	70 mm	-

VDI VDI avec poignée de serrage

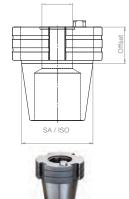
- Serrage de l'outil VDI grâce à la poignée de serrage
- Gorge frontale prévue sur face avant de la réduction pour le joint de l'outil VDI



Valeur Offset (Z)		
Forme	Forme extérieure	
intérieure	SA50 / ISO50	SA40 / ISO40
VDI16	50 mm	50 mm
VDI20	35 mm	35 mm
VDI25	35 mm	35 mm
VDI30	35 mm	35 mm
VDI40	35 mm	70 mm
VDI50	35 mm	90 mm
VDI60	100 mm	-

VDI avec Indexage

- Indexage 4x90° sur la réduction. L'outil VDI est ainsi centré et orienté dans la réduction et la broche.
- Gorge frontale prévue sur face avant de la réduction pour le joint de l'outil VDI.



Valeur Offset (Z)		
Forme	Forme extérieure	
intérieure	SA50 / ISO50	SA40 / ISO40
VDI16	50 mm	50 mm
VDI20	35 mm	35 mm
VDI25	35 mm	35 mm
VDI30	35 mm	35 mm
VDI40	35 mm	80 mm
VDI50	35 mm	-
VDI60	100 mm	-
VDI80	140 mm	-

Capto ,easy

 L'outil Capto est centré dans la réduction par les 3 tangentes du polygone et fixé à l'aide de la bride.



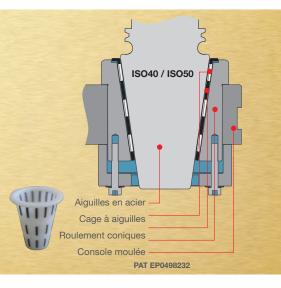
Valeur Offset (Z)			
Forme	Forme extérieure		
intérieure	SA50 / ISO50	SA40 / ISO40	
C3	15 mm	-	
C4	15 mm	-	
C5	15 mm	-	
C6	15 mm	-	
C8	52 mm	-	
C10	80 mm	-	

ROULEMENTS À AIGUILLES PWB

POUR UNE GRANDE REPRODUCTIBILITÉ

- Protection de la surface de la broche contre les impuretés ou défauts du porte-outil
- Pression de surface réduite par rapport à un roulement à billes, d'où une usure moindre
- Forces de centrage plus élevées par rapport au contact superficiel
- Huile et impuretés restent dans les cavités et n'ont aucune influence sur la précision de mesure
- Protection intégrée des arêtes lors du changement d'outil
- Nettoyage aisé
- Pas de frais de maintenance



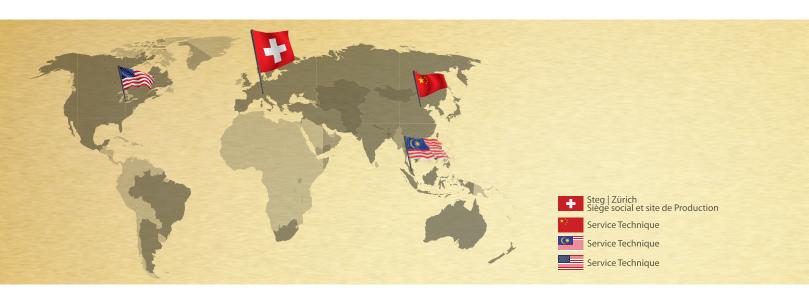






TOUT EN UN

NOTRE SERVICE POUR VOUS



En complément de notre niveau de développement et réalisation de produit, nous proposons à nos clients un service après-vente professionnel dans le monde entier.

Nos techniciens qualifiés vous accompagnent du départ du projet jusqu'à la mise en route du banc.

Grâce à notre connexion à distance, nous vous garantissons un diagnostic rapide du problème, une livraison rapide de pièces de rechange et des réparations et maintenances.



Evoset AG
Besche Mattenstrasse 1
3940 Steg | Switzerland
Schwäntenmos 6
8126 Zumikon | Switzerland
Fon +41 27 922 04 50
info@evoset.com
www.evoset.com

Distributeur





